

⑨ 日本国特許庁 (JP)

⑩ 特許出願公開

⑪ 公開特許公報 (A) 昭60-226992

⑫ Int.Cl. 4

E 21 B 10/08

識別記号

府内整理番号

7143-2D

⑬ 公開 昭和60年(1985)11月12日

審査請求 有 発明の数 1 (全4頁)

⑭ 発明の名称 挖削装置

⑮ 特 願 昭59-81269

⑯ 出 願 昭59(1984)4月23日

⑰ 発明者 矢代 知司 古河市常盤町12番29号

⑱ 出願人 石油鑿井機製作株式会社 東京都新宿区大久保2丁目5番22号

⑲ 代理人 弁理士 中村 稔 外3名

明細書

1 発明の名称 挖削装置

2 特許請求の範囲

掘進方向に延びる第1回転軸まわりに回転自在な本体と、前記本体に設けられた脚部上において、前記第1回転軸に交差する面内にある第2回転軸まわりに回転自在に支持された回転カッタとを有し、前記第1回転軸まわりの前記本体の回転により、前記回転カッタに前記第1回転軸まわりの公転と前記第2回転軸まわりの自転を生じて前記回転カッタ上の掘削素子により掘削を行なうようになつた掘削装置において、前記第1回転軸付近の掘削面に半球状の掘り残し部を生じるように前記第1回転軸付近に切欠部を有し、前記切欠部には前記半球状掘り残し部の半球面軌跡内で運動する位置に掘削素子が設けられたことを特徴とする掘削装置。

3 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は岩石の掘削などに用いられる掘削装置の改良に関するものである。

(従来技術)

従来、岩石の掘削に用いられる掘削装置は、第1図および第2図に示すように、掘進方向に向けられた回転軸O₁まわりに回転自在な本体1と、該本体の回転軸O₁に対し交差するように放射方向に延びる回転軸O₂まわりに回転自在な回転カッタ2とから構成されている。回転カッタ2は全体として円錐形であり、回転軸O₂は回転軸O₁に直交する平面に対し傾斜して配置され、回転カッタの円錐面上に配置された掘削素子3により、掘削が行なわれる。回転カッタは複数個、普通は3個設けられ、その円錐形の先端部が本体1の回転軸O₁の付近に位置するように配置される。この複数個の回転カッタ2による掘削作業において、本体1の回転軸O₁の近傍、すなわち掘削面の中央部に掘り残しが生じるのを防止するために、複

数個の回転カッタ2のうちの1個には、円錐形の先端に相当する位置にスピアポイントと呼ばれる掘削素子3aが配置される。

しかしながら、このスピアポイント3aは本体1の回転軸O₁の近傍に位置し、その回転速度が極めて小さいので、円錐面上に設けた掘削素子3aに比べて掘削能力が低い。このために、スピアポイント3aの掘削能力によつてカッタビットの掘進速度が制限されることになり、能率の低下を招く。また、スピアポイント3aを有するカッタの負荷は他のカッタに比べて大きくなるので、掘削装置に偏心運動を起し易い等の欠点があつた。

(発明の目的)

本発明の目的は、かかる従来技術の欠点を解消することにあり、スピアポイントを廃し、ビットを構成する全てのカッタにより掘削面中心部の掘削を行い得るようになり、各カッタの負荷を均一化すると共に掘進速度の向上を図つた掘削装置を提供することにある。

が容易に行なわれる。従つて、掘削抵抗の大きな掘削面中心部の掘削が効率良く行なわれ、掘進率の向上が達成される。

また、各カッタの掘削負荷が均一化されるので、従来のようにスピアポイントを有するカッタの掘削負荷が大きくそのためにスピアポイントを有するカッタのペアリングの寿命が他のカッタに比べて短かくなつてしまつという欠点を解消できる。

更に、掘削面中央部に形成された半球状突出部がカッタビットの回転中心に貫入した状態で掘削が進行するので、カッタビットの掘進方向がこの半球状突出部により規制されて穴曲りの発生が抑制され、掘進効率を向上させる効果が得られる。

(実施例)

以下に、図面を参照して本発明の実施例について説明する。

第3図および第4図は、本発明の一実施例に係る掘削装置(以下カッタビットといふ)の側面および底面を示す。図に示すように、掘進方向に向けられた回転軸O₁まわりに回転自在な本体1を

(発明の構成)

本発明の掘削装置は、掘進方向に延びる第1回転軸まわりに回転自在な本体と、前記本体に設けられた脚部上において、前記第1回転軸に交差する面内にある第2回転軸まわりに回転自在に支持された回転カッタとを有し、前記第1回転軸まわりの前記本体の回転により、前記回転カッタに前記第1回転軸まわりの公転と前記第2回転軸まわりの自転を生じて前記回転カッタ上の掘削素子により掘削を行なうようになつた掘削装置において、前記第1回転軸付近の掘削面に半球状の掘り残し部を生じるよう前記第1回転軸付近に切欠部を有し、前記切欠部には前記半球状掘り残し部の半球面軌跡内で運動する位置に掘削素子が設けられたことを特徴とするものである。

(発明の効果)

本発明によれば、従来1個のカッタに分担させていた掘削面中心部の掘削がビットを構成する複数のカッタ全てに分担され、しかも掘削面中心部には半球状の突出部が形成されるので、その破碎

には、3本の脚部13が懸垂している。各脚部13には、ジャーナル15が一体成形され、その軸心O₂は回転軸O₁に直交する平面に対して傾斜し、しかも回転軸O₁上の一点Pで交差するよう方向付けられている。各ジャーナル15にはペアリング機構17を介して回転カッタ19が回転自在に取り付けられている。

回転カッタ19は全体として円錐形をなし、その頂部が切り欠かれて切欠部21が形成されている。このカッタ19の円錐面上には超硬合金チップから成る第1掘削素子23が、第4図に示すように環状に植設されている。また、円錐面と切欠部21の切欠面とが交差した縫部には、同じく超硬合金チップから成る第2掘削素子25が、回転軸O₂に直交する平面上に位置するように植設されている。更に、この第2掘削素子25に囲まれた切欠部21の切欠面上には、同じく超硬合金チップから成る第3掘削素子27が、点Pを中心としてこの点Pと第2掘削素子25までの距離rを半径とする球面上に位置するように植設されてい

る。なお、掘削素子23、25、27の形状、個数は、掘削すべき岩石の硬度、含有鉱物の組成やカッタ本体の寸法等により、決定されるものである。

次に、本体11には、潤滑油補給機構および内外圧力バランス機構が、符号29で示す位置に配設されており、所定圧力の潤滑油が油通路31を通過してペアリング機構17に供給される。ジャーナル15とカッタ19との間にはシールリング33が挿着されており、供給された潤滑油の漏れを防止すると共に、外部からの異物の侵入を防止している。また、掘削時においては、ノズル35から循環流体が掘削面へ向けて噴射され、この噴出流体によつてカッタ19が冷却され、また掘りくずが掘削面から排除されて地表へ運搬される。

なお、掘削時にピント荷重によつて発生する外力は、上記ペアリング機構を介してカッタ19から本体11側へ伝達される。すなわち、外力は回転軸O₂の掘削方向に対する傾きに応じて、軸O₂方向のラジアル分力およびそれに直角な方向のス

ラスト分力に分解され、ラジアル分力は摺動面37を介して伝達され、スラスト分力は摺動面39およびボールペアリング41を介して伝達される。

次に、このように構成したカッタビットによる掘削動作を、第5図乃至第7図を参照して説明する。本体11を回転軸O₁のまわりに回転させて、ピント荷重をかけると、回転カッタ19は軸O₁のまわりを公転すると共に、軸O₂のまわりを自転して、その円錐面上の第1掘削素子23により岩盤51の掘削が開始される。しかるに、軸O₁を中心とする半径rの範囲内には掘り残し部が形成されていく。

ここに、回転カッタの第2掘削素子25の移動軌跡は、点Pを中心半径rの半球面上にある。従つて、掘削が進むにつれて、第5図に示すように、掘削面中央部には第2掘削素子25により半球状の突出部が形成される。すなわち、例えば、第5図の①で示す点に存する第2掘削素子25の移動軌跡は矢印で示す曲線となる。第6図および

第7図にはこの軌跡が示されている。図示のようすに掘削素子は回転カッタが軸O₁のまわりを回転するにつれて、符号①で示す位置から矢印の方向へ移動していく。軸O₂のまわりに回転カッタが1回転すると第6図のような軌跡が描かれ、6回転すると第7図のような軌跡が描かれる。

このようにして、第2掘削素子25により、掘削面中央部に半球状突出部が形成されると共に、その突出部の掘削が同時に進行していく。また、カッタの切欠面上の第3掘削素子27は、第2掘削素子により形成される半球面上を移動して、第2掘削素子と同時に半球状突出部の形成および掘削を行う。

なお、上述した実施例においては、カッタ先端部の切欠部21の形状については、特に言及しなかつたが、この切欠部21は半球状掘り残し部を形成する第2および第3掘削素子の取付部となるものである。従つて、半球状掘り残し部、即ち第2、第3掘削素子の移動する半球面に沿つた弯曲面状とするのが適である。また、このようにカッ

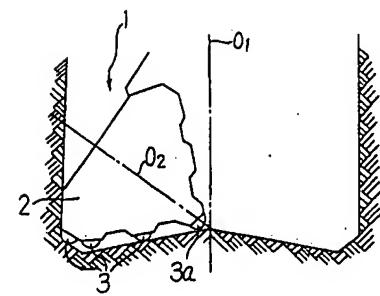
タを切り欠けば、切欠量が最小で済み、カッタ内厚の減少を最小限に抑えることができる。

本発明者は、このように構成したカッタビットと従来汎用されているカッタビットとに対して、同一掘削条件下で性能比較試験を行なつた。第8図はその試験結果を示すものであり、実験が本発明のカッタビット、破壊が従来型のカッタビットの性能曲線を示している。この比較試験の具体的な数値を示すと、例えばピント回転数40 rpm、ピント径21.6mm、硬岩用歯型、ピント荷重16t、また循環流体清水量800L/minの条件下で花崗岩を掘削した場合、従来型ピントの掘進率は3m/hであつたのに対し、本発明のピントでは4.4m/hであつた。この結果から明らかのように、約5割の掘進率の向上が得られた。

4. 図面の簡単な説明

第1図および第2図は従来型カッタビットの構成を概略的に示すそれぞれ側面図および底面図、第3図は本発明の一実施例のカッタビットを一部切欠いて示す側面図、第4図は同じくその底面図、

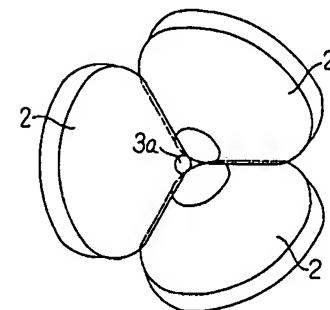
第1図



第5図は本発明の一実施例のカッタビットによる掘削面の断面図、第6図および第7図は第2掘削素子の軌跡を示す説明図、第8図は従来型カッタビットと本発明のカッタビットとの掘削性能を比較して示す特性曲線図である。

11…本体、13…脚部、15…ジャーナル、
17…ペアリング機構、19…カッタ、21…切欠部、
23、25、27…掘削素子、51…掘削面、
O₁、O₂…回転軸、P…交点。

第2図



第3図

